

INSTITUTO DE EXECUÇÃO DE PESQUISA  
DE ÂMBITO ESTADUAL  
UEPAE DE TERESINA, PI

# PRENSA DE FENO UM EQUIPAMENTO DE BAIXO CUSTO



**EMBRAPA**  
Empresa Brasileira de Pesquisa Agropecuária  
Vinculada ao Ministério da Agricultura

---

## A PRENSA E SUAS VANTAGENS

---

O aproveitamento das pastagens e dos restos de culturas, abundantes no período chuvoso sob a forma de feno, é uma das alternativas viáveis para minimizar o problema de escassez de pastagem nos períodos secos.

O feno pode ser armazenado sob a forma de meda ou fardo. Este último tem as vantagens de ocupar pouco espaço nos galpões e conservar-se por um período de tempo mais longo.

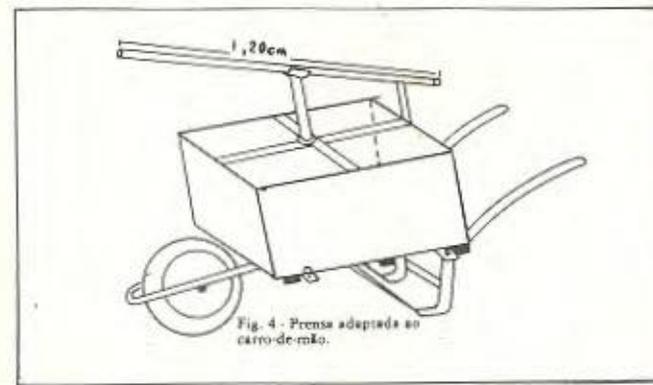
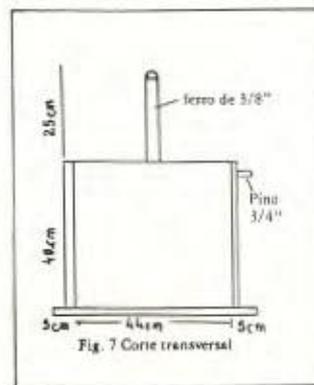
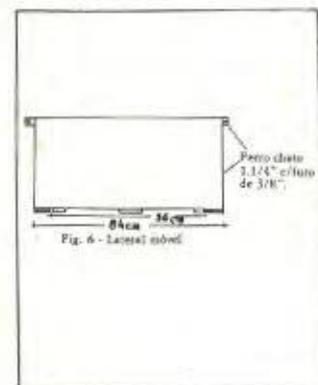
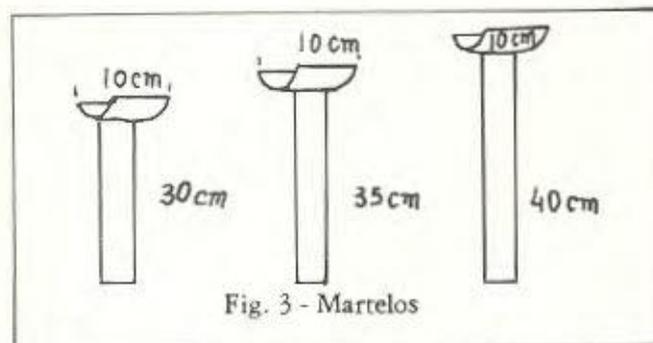
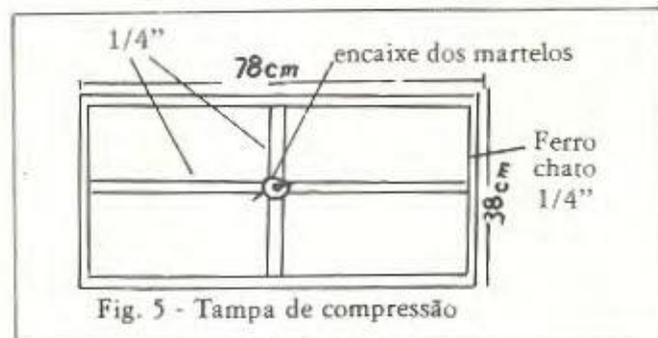
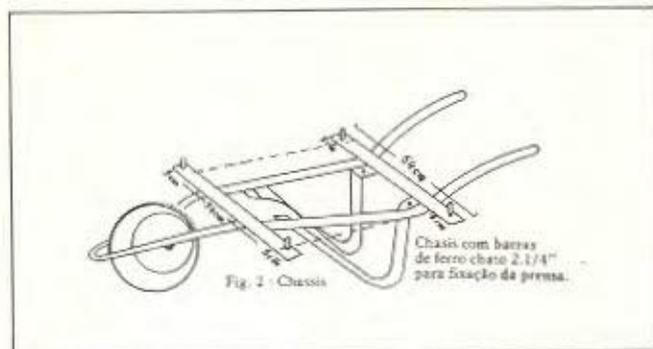
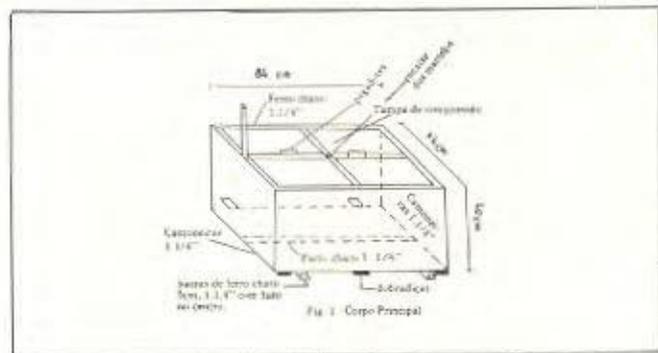
Objetivando proporcionar ao criador um equipamento simples e de baixo custo para o enfardamento do feno, recomenda-se a prensa rústica, adaptada a um chassis de carro-de-mão, cujos detalhes de construção e utilização são apresentados neste folheto.

A prensa ajudará o criador a evitar ou reduzir os prejuízos provocados pela falta de forragem na época seca, tendo em vista que a fabricação de feno oferece ao rebanho a segurança necessária para a suplementação alimentar.

A prensa poderá ser fabricada em oficinas comuns, com recursos locais, não requerendo mão-de-obra superespecializada.

Em relação à produtividade, um único operador é capaz de confeccionar cerca de 30 fardos de feno por dia.

# DETALHES DA PRENSA



## CONSTRUÇÃO E UTILIZAÇÃO

### CONSTRUÇÃO

A prensa de feno está formada por três partes: **corpo principal, tampa de compressão e sistema de alavanca.**

#### — Corpo Principal

O corpo principal da prensa consiste de uma caixa em forma de paralelepípedo com 48 centímetros de comprimento, 44 centímetros de largura e 40 centímetros de altura, revestida por chapas de ferro sobre seu arcabouço. Uma das laterais é móvel, presa à caixa por dobradiças e serve para a retirada do fardo (fig. 1).

#### — Tampa de Compressão

Esta é constituída de um retângulo de ferro chato nas laterais e cruzado, revestida por lâmina de ferro.

No centro da tampa, no cruzamento dos ferros é soldado um cano de um e um quarto polegada, e 10 centímetros de altura que serve de apoio aos martelos.

#### — Sistema de alavanca

É constituído por três martelos de tamanhos diferentes e uma alavanca.

Os martelos são feitos de cano galvanizado de uma polegada, tendo na parte superior um apoio para a alavanca. Esta constitui-se de uma vara de cano galvanizado de um e um quarto polegada (fig. 3 e 4).

#### — Adaptação para transporte

A prensa é montada sobre chassis de carro-de-mão.

O chassis de carro-de-mão é aumentado com canos de iguais dimensões e sobre ele são colocadas barras de ferro chato para fixação da prensa (fig. 2).

### UTILIZAÇÃO

A principal finalidade da prensa é a confecção de fardos de feno.

Em primeiro lugar espalhe três barbantes no sentido vertical mais ou menos equidistantes e um na parte horizontal.

Espalhe uma camada de feno de mais ou menos 30 centímetros de espessura, no fundo da prensa. Coloque a tampa e pressione-a, através do sistema de alavanca, utilizando o martelo maior. Coloque novas camadas e pressione novamente, usando martelos cada vez menores, até o enchimento total.

Após o enchimento e compactação, puxe as extremidades dos barbantes e amarre-os. Retire o fardo pela lateral móvel.

#### EMBRAPA

Unidade de Execução de Pesquisa de Âmbito Estadual  
— UEPAE de Teresina

Av. Duque de Caxias, 5650 - Bairro Buenos Aires —  
Cx. Postal, 01

Fones: 222-6141/7611/9195 — Telex. 085/082337.

64.000 — TERESINA — PIAUÍ

IMPRESSO: Gráfica e Editora Júnior