

Elaborado por:

Dirceu Luís Zanotto

Biólogo, M.Sc. em Nutrição Animal
Pesquisador da Embrapa Suínos e Aves, Concórdia, SC
zanotto@cnpa.embrapa.br

Paulo Armando Victória de Oliveira

Engenheiro Agrícola, Ph.D. em Construções Rurais /
Engenharia do Meio Ambiente
Pesquisador da Embrapa Suínos e Aves, Concórdia, SC
paolive@cnpa.embrapa.br

Claudio Bellaver

Médico Veterinário, PhD - Aposentado da Embrapa
Diretor da Qualyfoco Consultoria Ltda
bellaver@netcon.com.br

Jacir José Albino

Técnico em Agropecuária
Assistente da Embrapa Suínos e Aves, Concórdia, SC
albino@cnpa.embrapa.br

Perozin Indústria e Metalúrgica Ltda

www.perozin.com.br

Revisão técnica:

Nelson Morés
Martha Higarashi
Jean Carlos Porto Vilas Boas Souza

Criação e Arte:

Cristina Keller

Convênio:

022/06 - FINEP/SEBRAE

Parceiros:



Executor:

Perozin Indústria e Metalúrgica Ltda.
alessandra@perozin.com.br. Fone: (49) 3442 1466



Empresa Brasileira de Pesquisa Agropecuária
Embrapa Suínos e Aves
Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento
Caixa Postal 21, 89.700-000, Concórdia, SC
Telefone (49) 3441 0400, Fax (49) 3441 0497
http://www.cnpa.embrapa.br
sac@cnpa.embrapa.br

Ministério da
Agricultura, Pecuária
e Abastecimento



INCINERADOR DE ANIMAIS

e derivados com risco biológico
Tecnologia em Benefício da Biossegurança Animal
e do Meio Ambiente



Tecnologia:



Embrapa

Suínos e Aves

1ª Edição - 1ª Impressão (2009) 4.000 exemplares

Patente: MU8302889-7

Descrição

O equipamento destina-se à incineração de animais mortos de pequeno e médio porte e/ou produtos de origem animal que apresentam risco biológico. Foi desenvolvido em estrutura metálica com revestimento interno de material refratário, possuindo duas câmaras de queima. A primeira câmara serve para a queima primária e a segunda para a queima dos resíduos voláteis e particulados, gerados na primeira câmara. As câmaras possuem queimadores com capacidade para geração de calor de 60.000 a 200.000 Kcal/h, utilizando como combustível o Gás Liquefeito de Petróleo (GLP). A temperatura no interior de ambas as câmaras é regulável e superior à 800°C, atendendo a Resolução CONAMANº 316/2002.

Características Técnicas

Modelo: INCA-40

Marca: Perozin

Capacidade de Queima: Aves: até 60 kg/hora (cargas com 30 kg a cada 30 minutos)
Suínos: até 45 kg/hora (cargas com 30 kg a cada 40 minutos)

Produção de Cinzas: Aves : 2,28%
Suínos : 2,64%

Emissões Atmosféricas (Material particulado, HCl, HF, SO₂, NO_x, CO, CO₂, Dioxinas e Furanos):
Níveis de acordo com a Resolução CONAMA Nº 316/2002.

Consumo Médio de Combustível (GLP): 11,4 kg/hora.

Rede Elétrica: Trifásica 220/380 VAC (consumo nominal 2,1 kWh).

Dimensões (m): 1,70 (Largura) x 2,65 (Comprimento) x 2,65 (Altura).

Massa do Incinerador: Aproximadamente 7 toneladas.

Características operacionais

O equipamento pode operar por queima em batelada (uma única carga) ou por queima contínua (cargas sucessivas). Os parâmetros operacionais do processo de incineração (capacidade e tempo de incineração, temperatura das câmaras de combustão, qualidade dos resíduos sólidos e níveis de emissão de gases e particulados) foram otimizados e padronizados com base em resultados de estudos científicos. Tais características conferem a adequabilidade do processo de incineração aos requisitos da legislação ambiental vigente (Resolução CONAMANº 316/2002).

Impactos tecnológicos

Embora o equipamento tenha sido desenvolvido e testado para incineração de animais de pequeno e médio porte, o mesmo pode ser utilizado também para a incineração de material orgânico que ofereça risco biológico. O incinerador atende especificações tecnológicas, não produz odores e fumaça, sendo inédito no Brasil.

- **Sanitário:** Viabiliza a incineração de organismos e materiais de origem animal, evitando a disseminação de possíveis agentes infecciosos perigosos, contribuindo para a melhoria da biossegurança animal.

- **Ambiental:** A incineração controlada de animais mortos ou de material orgânico contaminado, em substituição a outras práticas, favorece a preservação do meio ambiente, evitando a poluição da água, do solo e da atmosfera.

- **Versatilidade:** O incinerador pode ser utilizado em várias atividades, tais como: postos de fiscalização sanitária, aeroportos, frigoríficos, abatedouros, propriedades rurais, fábricas de farinhas de origem animal, prefeituras, clínicas, hospitais, laboratórios de diagnóstico incluindo unidades de necropsia.